

Relatórios de Análise do Óleo

Além do relatório impresso, o serviço Stauff de análise de fluido inclui a possibilidade de consultar os relatórios dos testes pela Internet.

Eles ficam hospedados num servidor seguro ao qual o acesso se faz por meio de uma identidade de usuário e uma senha. A única exigência é uma conexão Internet e um navegador compatível. Você pode visualizar todos os resultados (atuais e anteriores) para todas as máquinas que estão sendo monitoradas. Acompanhe a eficácia do seu programa de gerenciamento de óleo e produza sínteses detalhadas dos seus relatórios.

Revisão dos Resultados de Análise de Óleo

Visualize os relatórios das amostras analisadas, os resultados dos testes, as curvas de tendência e as recomendações. Acesse dados tradicionalmente acessíveis apenas para o laboratório, inclusive os plots de espectrograma infravermelho, das titulações TAN e TBN, bem como os cromatogramas GC.

Aproveite a melhor rentabilidade possível das suas amostras de análise de óleo vendo os dados em linha e em tempo real com o seu laboratório de análise de óleo.

Melhore sua gestão do tempo recebendo mensagens que notificam você quando amostras recentemente concluídas indicam um problema de equipamento e onde medidas corretivas se fazem necessárias.

IND FILTRATION TECHNOLOGY		CONTAMINATION		ABNORMAL	
II INDUSTRIAL OIL ANALYSIS REPORT		OIL CONDITION		OIL CONDITION	
		WEAR		WEAR	
CENTRAL 10 BAR - DIRTY - Hydraulic System					
Unit Model : 10 BAR SECTION	Date Rec'd : Nov 27, 2002	Sample Date : Nov 26, 2002			
Unit Model : (n/a)	Serial No. : (n/a)	Time on Unit : 0 hrs			
Comp Model : (n/a)	Cust. Ref No. : (n/a)	Time on Oil : 0 hrs			
Comp Model : (n/a)	Stub No. : ST-001731	Time on Filter : 0 hrs			
RECOMMENDATION		Diagnostician: Doug Bogart			
We recommend you service the filters on this component. Resample at the next service interval to monitor.					
CONTAMINATION					
The system cleanliness is above the acceptable limit for your target ISO 4406 cleanliness code. There is a high amount of particulates (5 to >100 microns in size) present in the oil. Light concentration of visible dirt/debris present in the oil.					
Sample Date	06/13/02	08/25/02	10/09/02	Current	Abs
Silicon	1.0	1.2	1.7	0.0	---
Potassium	5.2	0.0	6.0	6.1	---
Water (%)	0.008	0.008	0.007	0.036	---
b-5µm	5305	8280	6785	4740	1300
b-15µm	415	671	371	3341	160
b-25µm	69	98	41	2015	20
b-50µm	5	7	3	324	3
b-100µm	0	0	0	25	0
ISO 4406	21/20/16	21/20/17	21/20/16	20/19/19	20/17/14
OIL CONDITION					
Sample Date	06/13/02	08/25/02	10/09/02	Current	Base
Iron	3.6	3.7	3.1	3.4	---
Barium	0.0	0.0	0.0	0.0	---
Calcium	41	50	45	37	---
Magnesium	0.7	0.9	0.0	0.0	---
Molybdenum	0.0	0.1	0.8	0.0	---
Sodium	1.7	1.4	0.0	0.4	---
Phosphorus	304	384	332	353	---
Sulfur	6261	8930	7538	8708	---
Zinc	398	468	415	437	---
Visc@40°C	66.65	65.81	68.44	67.61	68
Visc@100°C	---	---	---	---	7.6
Oxidation	---	---	---	---	---
TAN	0.565	0.487	0.413	0.488	---
TBN	---	---	---	---	---
WEAR					
All component wear rates are normal.					
Sample Date	06/13/02	08/25/02	10/09/02	Current	Abs
Iron	0.5	0.7	0.5	0.3	---
Nickel	0.2	0.6	0.0	0.0	---
Chromium	0.0	0.0	0.0	0.0	---
Titanium	0.0	0.0	0.0	0.0	---
Copper	0.7	1.0	0.7	0.2	---
Aluminum	0.1	0.0	0.0	0.0	---
Tin	0.0	0.0	1.6	0.0	---
Lead	0.1	0.0	0.0	0.0	---
Silver	0.0	0.0	0.0	0.0	---

