

Descrição

O sistema LPM consiste duas partes: um transdutor de partículas a laser (LPT) e um módulo interface a laser (LIM).

Transdutor de partículas a laser LPT

O transdutor de partículas a laser contém o dispositivo sensor e a eletrônica para detectar o nível de contaminação.

O sensor a base de laser se utiliza da tecnologia de bloqueio da luz para a detecção de partículas, onde as partículas que passam por uma célula de fluxo óptica, bloqueiam um volume de luz do laser proporcional ao tamanho das partículas.

Os dados obtidos sobre a concentração de partículas são enviados até o módulo de interface LIM através de um cabo de fibra óptica. A configuração do LPT precisa ser feita através da porta IrDA de qualquer PDA com capacidades IRA.



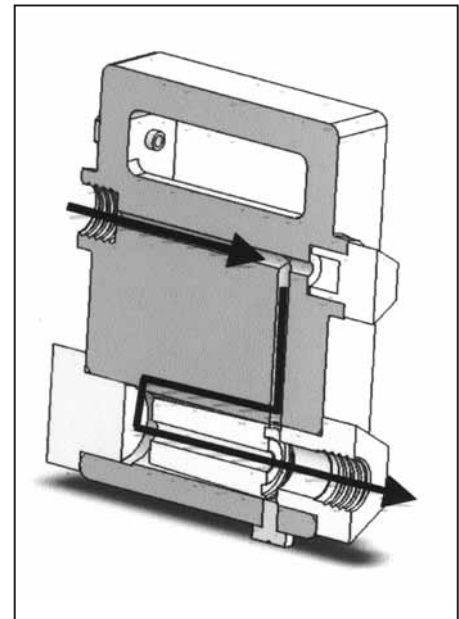
Os transdutores de partículas LPT possuem um inibidor de fluxo anteriormente ao sensor que restringe e controla o fluxo do fluido contra diferentes fontes de pressão.

A pressão é reduzida ao nível próximo da atmosfera antes de retornar até o reservatório hidráulico. As faixas da pressão de admissão de 1,4 a 500 bar (20 a 250 PSI) em três modelos são relacionadas abaixo.

Os LPT são fornecidos com ou sem um display. O display de três dígitos mostra o valor do código ISO selecionado ou outros parâmetros funcionais.

Tipos de LPT disponíveis

LPT-1	28 a 500 bar (400 a 7250 PSI), sem display
LPT-4	28 a 500 bar (400 a 7250 PSI), com display
LPT-7	3,4 a 83 bar (50 a 1200 PSI), sem display
LPT-8	3,4 a 83 bar (50 a 1200 PSI), com display
LPT-9	1,4 a 13,8 bar (20 a 200 PSI), sem display
LPT-0	1,4 a 13,8 bar (20 a 200 PSI), com display



Padrão de fluxo